



Kierunki kształcenia:

Technik informatyk
Technik teleinformatyk
Technik telekomunikacji
Technik bezpieczeństwa i higieny pracy
Asystent kierownika produkcji filmowej/telewizyjnej
Technik eksploatacji portów i terminali
Technik rachunkowości
Technik pojazdów samochodowych
Technik geolog
Technik drogownictwa

Kursy kwalifikacyjne

z zakresu:

- mechaniki
- mechatroniki
- gazownictwa
- elektryki
- urządzeń sanitarnych
- gastronomii
- fotografii
- fototechniki
- florystyki
- włókiennictwa
- energetyki

Kwalifikacyjny kurs zawodowy **M.19. Użytkowanie obrabiarek skrawających**

Kwalifikacja obejmuje:

- Przygotowywanie konwencjonalnych obrabiarek skrawających do obróbki
- Wykonywanie obróbki na konwencjonalnych obrabiarkach skrawających
- Przygotowywanie obrabiarek sterowanych numerycznie do obróbki
- Wykonywanie obróbki na obrabiarkach sterowanych numerycznie

Zadania zawodowe obejmują:

- rozróżnianie obrabiarek skrawających i ich dobór do wymagań obróbki, produkcji, postaci i wielkości obrabianych przedmiotów
- rozróżnianie rodzajów obróbki skrawaniem oraz podprogramów i cykli obróbkowych występujących w programach i układach obrabiarek sterowanych numerycznie
- rozpoznawanie w dokumentacji technologicznej oznaczeń sposobu ustalenia i zamocowania obrabianego przedmiotu
- rozpoznawanie elementów ostrza narzędzia skrawającego i jego geometrii oraz oznaczeń i danych do nastawienia obrabiarki sterowanej numerycznie
- dobieranie wartości parametrów skrawania oraz narzędzi skrawających do właściwości obrabianego materiału, rodzaju obróbki i obrabiarki
- dobieranie narzędzi i przyrządów pomiarowych, uwzględniając dokładność obróbki obrabianych przedmiotów oraz do kontroli przedmiotów po obróbce
- uzbrajanie obrabiarek w uchwyty i przyrządy obróbkowe do rodzaju wykonywanych operacji zgodnie z dokumentacją technologiczną
- określanie parametrów obróbki, sprawdzanie działania obrabiarek oraz wykonywanie operacji obróbki skrawaniem zgodnie z dokumentacją
- mocowanie narzędzi skrawających w uchwytych narzędziowych oraz przedmiotów do obróbki w uchwytych i przyrządach obróbkowych
- uruchamianie obrabiarek skrawających w trybie ręcznym i automatycznym oraz sterowanie przebiegiem obróbki
- dokonywanie wymiany narzędzi skrawających po zakończeniu procesu obróbki lub w przerwie tego procesu oraz prowadzenie kontroli procesu obróbki
- wykonywanie konserwacji konwencjonalnych obrabiarek skrawających
- rozpoznawanie punktów charakterystycznych obrabiarek sterowanych numerycznie
- korzystanie z kodu języka programowania do edycji programów obróbki
- dobieranie oprawek narzędziowych do ustalenia i mocowania narzędzi skrawających
- mocowanie oprawki i narzędzia skrawające w gniazdach narzędziowych lub umieszczanie w magazynie narzędziowym obrabiarek sterowanych numerycznie
- ustalanie i wprowadzanie do sterownika obrabiarki sterowanej numerycznie wartości korekcyjne narzędzi skrawających przed uruchomieniem programu obróbki
- wprowadzanie i testowanie programu obróbki technologicznej do sterownika obrabiarki
- wykonywanie operacji obróbki skrawaniem na obrabiarkach sterowanych numerycznie
- nadzorowanie przebiegu obróbki i reagowanie na komunikaty układu sterowania obrabiarki sterowanej numerycznie
- dokonywanie oceny stopnia oraz wymiany ostrza narzędzia w przypadku jego zużycia

Osoba, która uzyska zaświadczenie o ukończeniu kursu i zda egzamin w zakresie kwalifikacji M.19. przeprowadzany przez Okręgową Komisję Egzaminacyjną otrzymuje świadectwo potwierdzające kwalifikacje w zawodzie i dodatkowo jeśli posiada co najmniej lub uzupełni wykształcenie do poziomu zasadniczego zawodowego otrzyma dyplom potwierdzający kwalifikacje w zawodzie i tytuł zawodowy

OPERATOR OBRABIAREK SKRAWAJĄCYCH

Absolwent, który uzyskał świadectwa w zakresie kwalifikacji M.19. i M.44. oraz posiada co najmniej lub uzupełni wykształcenie średnie otrzymuje dyplom i tytuł zawodowy

TECHNIK MECHANIK

