

.....
pieczęćka szkoły

Plan kursu kwalifikacyjnego w zakresie kwalifikacji MEC.09. Organizacja i nadzorowanie procesów produkcji maszyn i urządzeń w zawodzie technik mechanik 311514

Symbol jednostki modułowej	Nazwa jednostki modułowej	Liczba godzin w semestrze			Liczba godzin na realizację w cyklu półtorarocznym
		sem. I	sem. II	sem. III	
M1 Przygotowanie do wykonywania prac na obrabiarkach.				140	
M1.J1	Przestrzeganie przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy.	20			20
M1.J2	Podstawy obróbki ręcznej i mechanicznej oraz montażu	30	30		60
M1.J3	Podstawy procesów produkcyjnych.	60			60
M2 Organizowanie i nadzorowanie prac obróbkowych i montażowych.				156	
M2.J1.	Organizowanie procesów technologicznych obróbki, montażu i demontażu części maszyn i urządzeń.	50		28	78
M2.J2.	Nadzorowanie procesów obróbki i montażu części maszyn i urządzeń.		60	18	78
M3. Język obcy				20	
M3.J1	Posługiwanie się językiem obcym zawodowym.		20		20
Razem		160	110	46	316
Praktyka zawodowa		140	140	140	280